



63-8036-17 3Dプリンタ用フィラメント 白 1.75mm PLA 832-0400

商品コード	as1-63-8036-17
メーカー名	RS Pro
メーカー品番	
JANコード	0000000000000

【商品説明】

【特徴】ポリ乳酸樹脂は反りが少ないので、ヒートベッドがなくても出力できます。ヒートベッドを使用する場合、推奨温度は $\pm 35 \rightarrow 60$ Cです。PLAはすべての一般的なデスクトップFDM又はFFFテクノロジー3Dプリンタで使用できます。RS Pro 3Dプリンタ用フィラメントPLA 1.75 mm、2.3 Kgポリ乳酸 (PLA) は再生可能な天然資源から生成された生分解性プラスチックで、3Dプリントに使用される最も一般的な材質の1つです。PLAなどのプラスチックは、シンプルで、寸法精度が高く、低コストなので、最も一般的な3Dプリント素材です。PLAは低温で造形でき、ヒートベッドが不要で、最も環境に優しいフィラメントの1つです。PLAは頑強で使いやすい高品位PLAタイプのフィラメントで、3Dプリントに最適です。わずかに改良することで、このフィラメントは典型的なPLAの特性を保持しながら、さらに頑丈になり脆性が改善されています。PLAは収縮率が低いので、冷却後も変形しません。このRS ProシリーズのPLA 3Dプリント素材には、さまざまな色が用意されています。; 125-4335 125-4335 -

黒 ; 125-4337 125-4337 - 白 ; 125-4339 125-4339 - ダークブルー ; 125-4341 125-4341 - 赤 ; 125-4343 125-4343 -

シルバー特長と利点 通常のPLAよりも頑丈で、脆くない 低温でも簡単に出力 反りが少ない ABSフィラメントとは異なり、PLAはトウモロコシやサトウキビなどの作物由来で生分解性 匂いが少ない 品質保持期間が長い フィラメントの品質を維持するには、このフィラメントを正しく保管することが重要です。時間の経過とともに、プラスチックが空気中の湿気を吸収するので、フィラメントに小さい水泡が生成されます。こうした泡が押出機のノズルで加熱されると、すぐに沸点に達し、造形が損なわれてしまいます。湿気を吸収するデシカント除湿機の使用を強くお勧めします。保管場所 涼しく乾燥した場所 (15 \rightarrow 25 C) で、紫外線から遠ざけて保管することで、品質保持期間を著しく延ばすことができます。代表的用途 3Dプリントでは、PLAは次

のような幅広い用途で使用されています。一般的な造形
愛好家 医療 教育 プロトタイピング 宝石類 ア
ーキテクチャモデル 航空機産業 工学 自動車産業よ
くある質問 3Dプリントではどのような素材を使用で
きますか 次のようなさまざまな素材を3Dプリントに
使用できます： PLA、ABS樹脂、ポリアミド（ナイロ
ン）、ガラス充填ポリアミド、ステレオリソグラフィ
材（エポキシ樹脂）、銀、チタン、スチール、ワックス
、フォトポリマー、ポリカーボネート。最も安価な3D
プリント素材は何ですか PLAとABSが最も安価です。

【仕様】入数：1個印刷技術：FDMプリント素材：PLA
機械仕様：なし色：White重量：300g直径：1.75mmR
oHS適合状況：適合コード番号：832-
0400 荷姿サイズ：225×210×65 mm 630
g [荷姿サイズについて]

【商品仕様】

在庫状況: 在庫あり

税種: 標準税率(10%)

販売価格: 3,907円(税抜)

販売者名: ドクターマート
Email: n.ochiai@owlowl.co.jp
Tel: 0355420554
Fax: 0355420528

発行日: 2025年09月10日
登録日: 2025年01月05日
更新日: 2025年08月29日

住所:
〒1040041
東京都中央区新富1-5-5トーア新富マンション201